

1886... una buona annata 1886... a good year

PREMIATA FABBRICA DI MACCHINE AGRARIE
E. CREMONINI & MAZZETTI
VIA LAME 198 - **BOLOGNA** - TELEF. 10-26

DIPLOMA d'ONORE e MEDAGLIA d'ORO
ESPOSIZIONE VERONA 1908
DIPLOMA di GRAN PREMIO e 11. ORO
ESPOSIZIONE PRODOTTI AGRICOLI
DOTA 1910

GRAN PRIX e MEDAGLIA d'ORO
ESPOSIZIONE COMMERCIALE
INTERNAZIONALE TORINO 1911
DIPLOMA d'ONORE e MEDAGLIA d'ORO
ESPOSIZIONE BOLOGNA 1988

MACCHINA FABBRICATA
CASA
FONDATA NEL 1886

TRACCIATORE DA SEME
SEMINATORE DA SEME
VENTILATORE PER SEMI PERMETT
ESPOSIZIONE DA SEME
REGOLATORE

La nostra storia..... la nostra esperienza

Una tradizione familiare che si tramanda di generazione in generazione da oltre un secolo. Occuparci della selezione delle sementi è da sempre un nostro impegno consolidato con l'esperienza maturata a contatto con i nostri clienti direttamente sul campo. La conoscenza accumulata nel tempo, l'intero ciclo produttivo da sempre svolto all'interno dell'azienda dalla progettazione degli stampi alla realizzazione di tutti i prodotti finiti, ci contraddistingue e garantisce ai nostri clienti l'ottenimento dei migliori risultati di selezione. Oggi il nostro marchio si rinnova per aggiungere a tradizione ed esperienza tecnologia qualità convenienza e rapidità di consegna.

Our history..... our experience

A family tradition passing down from one generation to the other, since more than a century ago. Selecting seeds has been our nurtured occupation ever since, built up in constantly strict contact with our customers, with straight on the field application. Our highly experienced knowledge, the long time carrying out of the whole production cycle inside our company, from mould projecting to the making of all the finished goods: this is our landmark, and our customers' warrant for the achievement of the best selecting results. Today our renovated trademark adds technology, quality, moderateness and delivery speed to its tradition and experience.



Caratteristiche

L'alveolo è l'elemento più importante del cilindro selezionatore. Grazie al nostro sistema produttivo siamo in grado di realizzare mantelli alveolati di ogni tipo e dimensione, con alveoli a tasca, ravvicinati per alte rese, e opportunamente studiati per ogni esigenza di lavorazione. I mantelli vengono realizzati con lamiere d'acciaio sottoposte a trattamento antiusura. Su richiesta, per particolari lavorazioni, possono essere utilizzati spessori maggiorati (es.: RISONNE). Inoltre sono possibili anche modifiche e trasformazioni (es.: da mantello intero a ricambiabile)

CALIBRI ALVEOLI / INDENT DIMENSION

	3,75	6,50	9,50	18,00
1,25	4,00	6,75	10,00	20,00
1,50	4,25	7,00	10,50	22,00
1,75	4,50	7,25	11,00	24,00
2,00	4,75	7,50	11,50	26,00
2,25	5,00	7,75	12,00	
2,50	5,25	8,00	12,50	
2,75	5,50	8,25	13,00	
3,00	5,75	8,50	14,00	
3,25	6,00	8,75	15,00	
3,50	6,25	9,00	16,00	



Profilo alveolo

Profilo a tasca per garantire il miglior annidamento del prodotto da raccogliere

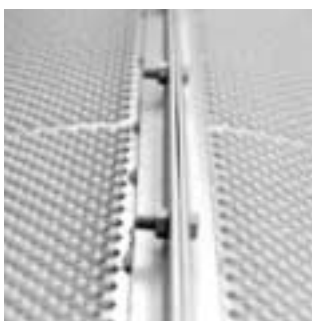
Indent profile

Pocket-profiled indent to ensure the best nesting for the gathering of products

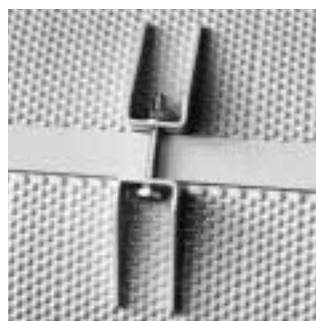
Peculiarities

Indents are the most important component of the selecting cylinders. Our production system enables us to make indented shells of all sorts and dimensions, with close pocket-indents for high renderings, appositely projected to match every working requirement. The shells are made of steel sheets, previously subjected to wear-resistance heat treatment, by request provided with increased thickness for particular processings (e.g. paddy) Modifying and transforming possibilities (e.g. from full shell to refillable shell)

Chiusura con angolari
Fastening with angulars

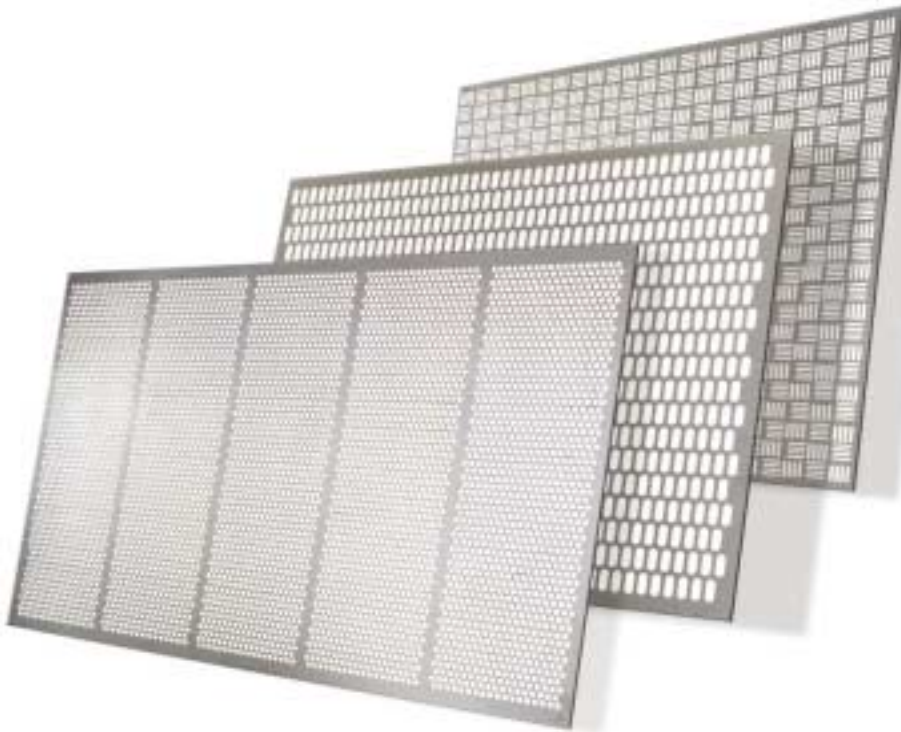


Chiusura con ganci rapidi tipo Alfa
Fastening with fast hooks type Alfa



Chiusura con ganci rapidi tipo Beta
Fastening with fast hooks type Beta





Caratteristiche

Il settore agro-alimentare richiede lamiere calibrate al centesimo di millimetro con fori di forme e disposizioni specifiche, finalizzate all'ottenimento della massima resa. Il nostro corredo stampi permette di soddisfare queste esigenze offrendo ricambi per ogni tipo di macchina e lavorazione.

Peculiarities

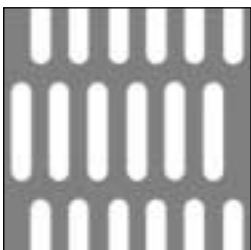
The agricultural and food sector requires sheets grading up to a hundredth of millimeter, with holes of specific shape and disposal to reach the best rendering. Our moulding equipment enables us to satisfy this needs providing spare parts for all sorts of machines and productions.

Esempi di schemi di perforazione per crivelli, vagli, tarare, ecc.:
Examples of drilling schemes for screens, sifters, calibrating etc.:

Modello A

percentuale di passaggio maggiore e assenza di canali pieni.

higher passing percentage and absence of full canals

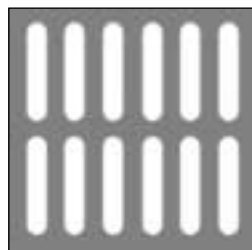


Scorrimento prodotto

Modello B

percentuale di passaggio maggiore ma presenza di canali pieni.

higher passing percentage but presence of full canals

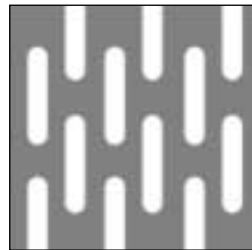


Scorrimento prodotto

Modello C

percentuale di passaggio minore e presenza di canali pieni.

lower passing percentage and presence of full canals



Scorrimento prodotto

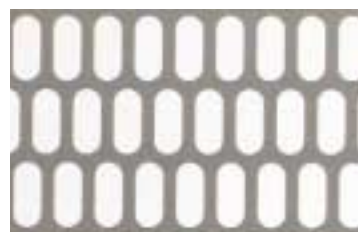
FORO TONDO
ROUND HOLE



MAZZETTI utilizza per i ricambi di macchine calibratrici lo schema di foratura TIPO A salvo diversa richiesta del cliente. Lo stesso concetto lo adotta anche per i fori tondi.

MAZZETTI uses for what concerns spare parts for grading machines, TYPE A drilling scheme, unless in case of different requests from customers. The same proceeding is adopted for round holes as well.

FORO ASOLA
BUTTONHOLE HOLE



FORO SCACCHIERA
CHESSBOARD HOLE



FORO CUORE
HEART-SHAPED HOLE



FORO TRIANGOLO
TRIANGLE HOLE



Caratteristiche

Produciamo crivelli cilindrici e conici di ogni misura, diametro e forma migliorando la resa produttiva con schemi di foratura e passi ottimali. Dotiamo i crivelli di chiusura a vite che ne facilita il montaggio. Il nostro corredo stampi consente di soddisfare ogni esigenza di selezione.



Sistema di chiusura a vite
Screw fastening system



Bandella di chiusura
Fastening hinge



Peculiarities

We produce cylindrical and cone screens of every size, diameter and shape, thus improving the productive rendering thanks to optimal drilling patterns and gauges. Our screens are provided with a screw fastening which facilitates the assembling. Our moulding equipment enables us to satisfy every selecting requirement.

FORO AD ASOLA / BUTTONHOLE HOLES

Dimensioni in mm. (dimensions)

0,50 x 15	1,40 x 20	2,25 x 25	4,00 x 30	9,50 x 30
0,60 x 15	1,45 x 20	2,30 x 25	4,25 x 30	10,00 x 30
0,65 x 15	1,50 x 20	2,35 x 25	4,50 x 30	10,50 x 30
0,70 x 15	1,55 x 20	2,40 x 25	4,75 x 30	11,00 x 30
0,75 x 15	1,60 x 20	2,45 x 25	5,00 x 30	11,50 x 30
0,80 x 15	1,65 x 20	2,50 x 25	5,25 x 30	12,00 x 30
0,85 x 15	1,70 x 20	2,60 x 30	5,50 x 30	12,50 x 30
0,90 x 15	1,75 x 20	2,70 x 30	5,75 x 30	13,00 x 30
0,95 x 15	1,80 x 25	2,80 x 30	6,00 x 30	13,50 x 30
1,00 x 15	1,85 x 25	2,90 x 30	6,25 x 30	14,00 x 30
1,05 x 15	1,90 x 25	3,00 x 30	6,50 x 30	14,50 x 30
1,10 x 20	1,95 x 25	3,10 x 30	6,75 x 30	15,00 x 30
1,15 x 20	2,00 x 25	3,20 x 30	7,00 x 30	16,00 x 30
1,20 x 20	2,05 x 25	3,30 x 30	7,50 x 30	17,00 x 30
1,25 x 20	2,10 x 25	3,40 x 30	8,00 x 30	18,00 x 30
1,30 x 20	2,15 x 25	3,50 x 30	8,50 x 30	20,00 x 30
1,35 x 20	2,20 x 25	3,75 x 30	9,00 x 30	oltre

FORO TONDO A 60° RAVVICINATI / CLOSE ROUND HOLES AT 60°

Dimensioni in mm. (dimensions)

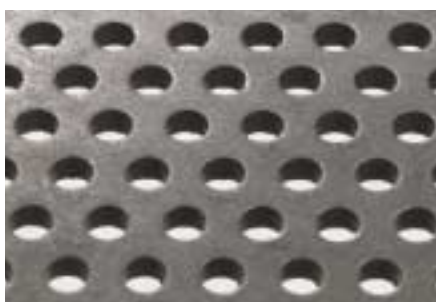
0,50	2,20	3,40	6,25	12,00
0,60	2,25	3,50	6,50	12,50
0,80	2,30	3,65	6,75	13,00
1,00	2,45	3,75	7,00	13,50
1,25	2,50	4,00	7,50	14,00
1,50	2,60	4,25	8,00	14,50
1,60	2,75	4,50	8,50	15,00
1,75	2,80	4,75	9,00	16,00
1,80	2,90	5,00	9,50	17,00
1,85	3,00	5,25	10,00	18,00
1,90	3,10	5,50	10,50	20,00
2,00	3,25	5,75	11,00	25,00
2,10	3,30	6,00	11,50	30,00



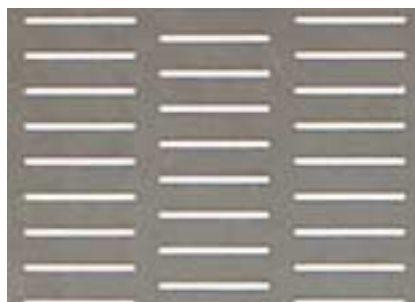
Caratteristiche

Eseguiamo qualsiasi lavorazione di calandratura, piega, nervatura e saldatura necessaria a realizzare ogni modello di griglia. Assortimento completo, sempre pronto a magazzino, di tutti gli spessori e calibri da resa. Nell'esecuzione delle griglie è nostra particolare cura orientare i fori rispetto allo scorrimento del prodotto dando alla griglia la massima capacità produttiva. Forniamo, a richiesta, trattamenti d'indurimento termochimico per aumentarne la durata d'utilizzo.

Griglie a foro tondo
Griglie a foro tondo



Griglie a foro ad asola
Griglie a foro ad asola



Peculiarities

We provide all sorts of calendering, folding, ribbing and welding works for the making of every kind of screen. Full off the shelf assortment of all sorts of rendering gauges and grades. For what concerns the making of grinder screens, we have a particular attention in the proper setting of holes as to the product's flowing, thus providing the screen with the highest productive power. By request we also provide thermochemical hardening treatments, to improve using duration.

Griglie in conidur
Conidur screens



Griglie a foro inclinato
Inclined hole screens



Caratteristiche

Affianchiamo alla storica produzione di lamiere alveolate e lamiere con fori calibrati, reti a filo d'acciaio armonico ad alta resistenza ed inox. Tagliate a misura e a richiesta complete di supporto di chiusura.

Peculiaritèa

Besides our historical production of indented shells and graded-holed screens, we also provide high resistance harmonic- or stainless- steel wire clothes. All our wire clothes are custom-made and moreover supplied with fastening support by request.



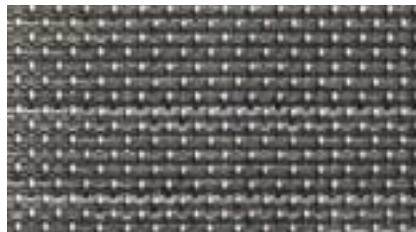
Brillatore

Husking cloth



Spazzolagrano

Wheat-brushing cloth



Spietratore

Stone-removing clothes



Rete per densimetrica

Densimetric clothes



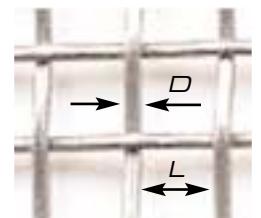
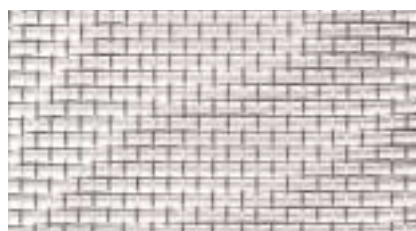
Rete Resp

Reps cloth



Rete Lustrino

Square wire clothes



L = luce

D = diametro o lato del filo